

Drehwerkzeuge

Werkzeug für das Y-Achsen-Drehen

Mit AddY-axisTurn hat Tungaloy ein neues Werkzeug für das Y-Achsen-Drehen entwickelt. Es basiert auf dem Hochvorschub-Tool MultiTurn, das diverse Bearbeitungsschritte abbildet.



1 Mit der Werkzeugtechnologie AddY-axisTurn können Anwender sämtliche Außen- und Plandrehbearbeitungen in allen Richtungen durchführen © Tungaloy

Mit AddY-axisTurn erweitert der Präzisionswerkzeug-Spezialist Tungaloy sein Portfolio um ein Drehwerkzeug mit flexiblem Einstellwinkel, das insbesondere für Maschinen mit Positionierachse geeignet ist. AddY-axisTurn ist ein Werkzeug zum Außendrehen, das den Werkzeugrevolver der Y-Achse mit außermittiger Ausrichtung in Drehzentren und Multifunktionsmaschinen nutzt.

Die Wendeschneidplatte ist am vorderen Ende des Werkzeugs an der Y-Achse ausgerichtet und nicht wie bei herkömmlichen Drehwerkzeugen an der X-Achse und der Z-Achse. Durch Drehen der Werkzeugspindel wird die Schneide in einem optimalen Eintrittswinkel zur Werkstückoberfläche positioniert. Dadurch eignet sich AddY-axisTurn sowohl zum Längsdrehen (vorwärts und rückwärts) mit erhöhtem Vorschub als auch zum Profildrehen

und zum Plandrehen. Damit kann der komplette Bearbeitungsvorgang in einer einzigen Aufspannung durchgeführt werden.

Weil nur ein einziges Werkzeug benötigt wird, um alle Außen- und Plandrehbearbeitungen in allen Richtungen durchzuführen, reduziert AddY-axisTurn den Werkzeugbestand. Zudem minimiert das Werkzeug die Werkzeugwechsel- und Einrichtzeiten, was die Maschinenlaufzeit und infolgedessen die Produktivität deutlich steigert.

Höhere Produktivität als bisher beim Mittel- und Schruppdrehen

Die Wendeschneidplatte von AddY-axisTurn wurde dafür konzipiert, im Vergleich zu standardmäßigen ISO-Platten eine höhere Produktivität durch die Möglichkeit des Hochvorschubdrehens bei allen Anwendungen zu erzie-

len. Der verwendete Schneidstoff T9215 ist der bevorzugte für das Drehen von Stahl und bietet dem Hersteller zufolge eine hervorragende Kombination aus Verschleiß- und Bruchfestigkeit sowie für eine lange Werkzeugstandzeit. Komplettiert wird das Programm durch die AH8000er-Substrate, die sich aufgrund ihrer Allroundeigenschaften sehr gut im Bereich Stahl, Superlegierungen und rostfreier Stahl verwenden lassen.

AddY-axisTurn basiert auf dem multifunktional einsetzbaren Hochvorschubwerkzeug MultiTurn, das im Rahmen der neuen AddForce-Produktreihe auf den Markt kam. Das Multifunktionswerkzeug ist als Schrupp- und Schlichtwerkzeug einsetzbar und kann in konventionellen Drehmaschinen oder Bearbeitungszentren mit B-Achse individuelle und komplexe Konturen herstellen. Sowohl konventionelle Vorschübe als auch Hochvorschubdrehen mit 1 mm Vorschub pro Umdrehung und mehr sind möglich. Darüber hinaus ist MultiTurn für die Bearbeitung nahezu aller Werkstoffe geeignet. ■

www.tungaloy.de



2 AddY-axisTurn ermöglicht eine höhere Produktivität als üblich bei einer reduzierten Anzahl von Werkzeugwechseln

© Tungaloy